

T.VIS® Rückmeldesystem

Funktionsweise

T.VIS® Rückmeldesysteme reduzieren den Verkabelungsaufwand an einem Ventilknoten erheblich. Die zentral aufgebaute Rückmeldeeinheit ermöglicht über induktive Näherungsschalter und Leuchtkuppel die Visualisierung der Ventilendpositionen. Die ebenfalls integrierten Magnetventile erlauben das Schalten des Pneumatikantriebs.

All diese Komponenten werden auf einer Steckverbindung oder einer busfähigen Platine zusammengefasst und können so optimal mit einer SPS-Steuerung verbunden werden.

Einsatz

- Primäres Einsatzgebiet sind voll automatisierte Prozessanlagen
- Der Steuerkopf kann auf alle GEA Aseptomag Ventiltypen aufgebaut werden
- Bestehende Anlageteile können jederzeit nachgerüstet werden
- Flexible Ausrüstung des T.VIS® nach dem Baukastenprinzip (Art der Anschaltungen, Anzahl Pilotventile etc.)
- Die Bestückung des Steuerkopfes kann problemlos auf Prozesse und Kundenanforderungen abgestimmt werden

Merkmale

- Von allen Seiten gut sichtbare, visuelle Statusanzeige mittels Leuchtkuppel
- LED-Anzeige: grün, gelb
- Optimiertes Design für äussere Reinigbarkeit
- Modulare Ausrüstung (Auf- und Umrüstungen jederzeit möglich)
- Bis zu zwei manuell einstellbare induktive Sensoren
- Bis zu drei integrierte Pilotventile
- Anschaltarten AC, AS-Interface und DeviceNet
- Wartungsfreie Elektronikmodule
- Schutzklasse IP66 (optional IP67)
- Optional mit zusätzlichem externen Sensor zur Überwachung einer Sitzanlüftung
- Optional mit zusätzlichem NOT-Element ausrüstbar (Unterstützung der Schliessfunktion des Antriebes)
- Kunststoffteile optional aus speziellem Material mit besonders hoher Resistenz gegen UV-Strahlung sowie öl- und fetthaltige Luft

Anschluss an GEA Aseptomag Ventile

	PA50-210	PA255
Teilkreis-Ø (mm)	40	50
Anzahl Schrauben	4	4

Abmessungen T.VIS®

	PA50-210	PA255
D1	146	146
L1	197	197
L2	176	176



T.VIS® Rückmeldesystem

