

## REFERENZLISTE Prozessanlagen

Stand Januar 2019

### **Ak Gida Sanayi ve.Tic.A.S** Pamukova, Türkei

1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlagen für Pudding und Toppingsahne  
1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlagen für Pudding und Joghurt  
4 Steriltanks  
2 Aufschäumenanlagen mit Kühler

### **Ampack GmbH** 86343 Königsbrunn

4 Sterilwassermodule  
Diverse Ventilknoten

### **Andechser Molkerei Scheitz GmbH** 82346 Andechs

1 Quarklinie

### **Arla Foods Deutschland GmbH** 23936 Upahl

1 Joghurttanklager  
1 Vierfarben-Mischanlage  
2 Steriltanks mit Prozeßausrüstung  
1 Kesselmilchtank mit Prozessausrüstung  
1 Kesselmilchtanklager mit Quarklinie  
1 Rahmtanklager mit Prozessausrüstung  
Kakaomilcherhitzer mit Prozeßausrüstung  
Thermoquarkerhitzer mit Prozeßausrüstung  
Erweiterung Kesselmilchtanklager  
3 komplette Linien für die Produktion von Quark und Skyr  
7 Quarksilos mit automatisierter Befüllung und Entleerung  
4 Mischanlagen mit Anbindung an die Füllmaschinen

### **Aseptomag AG, Schweiz**

1 „ASEPTO-Therm“ Eiswasserkühler für Dessert

### **AT Anlagentechnik GmbH** 26135 Oldenburg

1 Geflügelmix-Erhitzer  
div. Asepto-Trirohrkühler für Fleischbrät und Geflügelmix

### **Berief Feinkost GmbH** Beckum

1 „ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für vegane Drinks  
2 Steriltanks

### **Biotta AG** Tägerwilen, Schweiz

1 „ASEPTO-Therm“ Pasteur mit Entgaser für Frucht und Gemüsesäfte  
1 CIP Anlage

### **Bakoma S.A** Elzbietow, Polen

UHT-Puddinglinie mit Entgaser und  
2 Steriltanks  
1 Aseptische Misch und Aufschlaglinie  
UHT-Sahnelinie mit Entgaser und  
2 Steriltanks

<b>J. Bauer KG Milchverarbeitung</b> 83512 Wasserburg/Inn	Asept. Prozessausrüstung für Kulturen- und Prozesstanks
<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH</b>	„ASEPTO-Therm“ Wärmetauscher
<b>Cognis GmbH</b>	1 UHT-Technikumsanlage 100-200 l/h mit Misch tanks und Steriltank
<b>Coppenrath &amp; Wiese GmbH &amp; Co. KG</b> 49076 Osnabrück	1 Doppelrohrkühler für Apfelmark 1 Profiltröhrkühler für Vorteig
<b>DAL Dairy Factory</b> Khartoum, Sudan	1 „ASEPTO-Therm“ Pilot UHT 80-250l/h mit Steriltank 250l 1 „ASEPTO-Therm“ UHT 2.500l/h Pudding, Grieß, Reis mit Steriltank 10.000l und Maschinenanbindung
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Coesfeld	1 Joghurtmilch-Erhitzerlinie
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Herford	HUMANA-Flüssiganlage Rezeptgesteuerte Anlage zur Herstellung von Baby-Food + CIP-Anlage ASEPTO-Doppelrohr-Erhitzer für pflanzl. Öle
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Neubörger D-26909 Neubörger	Joghurttanklagererweiterungen 1 Frucht/Joghurt- Misch- und Thermisier-Anlage 1 Joghurtmilchanwärm- und Kulturdosier- Anlage Molkerei-Neubauplanung Asept. Prozeßausrüstung für Misch- Kultur- und Fermentationstanks Glattzieheinrichtungen für Joghurt Thermiseure mit Anbindungen an Abfüllmaschinen Mischanlage und Container-Befüllstaion
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Zeven	Aseptische Prozeßausrüstung und Steuerung für 3 Steriltanks 1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage mit 1 Steriltank, 6.000 l 3 Joghurt / Frucht-Mischanlagen 1 Sahne-Erhitzungsanlage, Montage und Automation 1 Kontinuierliche Mischanlage zur Fett- und Eiweißstandardisierung von Kondensmilch 1 Doppelstocktank für Fruchtzubereitung 1 Technikums UHT Anlage mit Fermentationstanks und Misch tanks

**DMK Deutsches Milchkontor GmbH**  
Werk Edewecht

Versuchsfermenter  
3 automatisierte mobile Versuchsfermenter  
für die Kulturenherstellung

**DMK Deutsches Milchkontor GmbH**  
Werk Holdorf

Silotanklager für Rohmilch, Magermilch und Rahm  
mit Anbindung an die Milcherhitzer, Verdampfer,  
und dem Mischbereich.

**Dr.Oetker/Moers Frischprodukte KG**  
47441 Moers

Neubau der Dessertabteilung:  
3 „ASEPTO-Therm“ UHT Anlagen für Pudding,  
Gries und Reis je 5.000l/h  
21 Steriltanks 17.000 Liter incl. 13 Anbindungen  
an Abfüllmaschinen mit asept. Ventilknoten  
Misch und Aufschäumenanlagen  
Mischtanklager 1+2+3  
2 „ASEPTO-Therm“ kontinuierliche  
Fruchtkochanlagen mit 6 fach Containerfüllstation  
8 Fruchtlagertanks 25.000 l incl. 8 Anbindungen  
an Abfüllmaschinen mit asept. Ventilknoten  
Fermentationstanklager  
Fettmilchtanklager/Herstellung  
Zaziki/Creme fraiche Herstellung  
Götterspeiseherstellung  
CIP Anlagen

weiteres:

Diverse Anbindungen an Abfüllmaschinen  
Mischtanklager 6 Tanks mit Prozessausrüstung  
Mischanlage für Quark/Joghurt mit Anbindung  
Sterilwassermodule 12m<sup>3</sup>/h  
Saft+Smoothie Annahme mit 4x55m<sup>3</sup> Lagertanks  
Saft+Smoothie Tanklager mit 8x55m<sup>3</sup> Steriltanks  
8 fach Container-Befüll + Entleerstation  
ESL-Prozesslinie mit ESL Tanklager  
Trinkjoghurt Prozesslinie 15.000l/h  
Kaffee-Prozesslinie mit 8.000l/h AseptoTherm-UHT  
und Steriltanklager sowie Anbindung an Abfülllinien  
4-Farben-Mischanlage mit Molchtechnik für Frucht

**Dr. Oetker Polen**  
06-200 Makow Maz.

Dessertlinie  
1“ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für Pudding,  
Gries und Reis  
5 Steriltanks 15.000 Liter  
2 ASEPTO Aufschäumenanlagen  
1 Erweiterung der CIP-Anlage

---

<b>Dorfkrug GmbH</b> Neu Wulmstorf	1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlage für Milch
<b>Ehrmann AG</b> D-87770 Oberschönegg	3 Frucht-Joghurt-Thermisieranlagen (ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher) 6 Erhitzungsanlagen für Fruchtzubereitung Asepto-Wendelmischrohre für Frucht/Joghurt 1 Aufschlagenanlage 1 Aufschlagmodul 2.500l/h 1 Sterilwassermodul
<b>Fresenius AG</b> D-61352 Bad Homburg	1 Steriltank, 15.000 l
<b>Friesland Campina Germany</b> Werk Gütersloh	1 „ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für Pudding und Desserts
<b>frischli Milchwerke GmbH</b> Werk Weißenfels	1 „ASEPTO-Therm“ Hoherhitzungsanlage 1 „ASEPTO Whipmix“ Anlage 1 Thermiseur 5.000l mit Quark-Mischanlage 1 Steriltank 15m <sup>3</sup> 1 Aseptische Frucht-Mischanlage
<b>frischli Milchwerke GmbH</b> Werk Rehburg-Loccum	1 Steriltank 80.000 l 1 „ASEPTO-Therm“ Pilot UHT Anlage
<b>Fude &amp; Serrahn GmbH &amp; Co. KG</b> Erfurt	Inline Mischanlage für Kräuterbutter
<b>Gascon Vermuyten S.L</b> Vitoria, Spanien	1 „ASEPTO-Therm“ UHT-Anlage für Toppingsahne auf pflanzl. Basis 1 Steriltank 1 Puffertank 1 CIP-Anlage mit 2 Kreisen
<b>Hafenkäserei Münster GmbH</b> D-48145 Münster	Planung, Montage und Automation der Prozessanlagen zur Produktion von Käse in einer Schaukäserei
<b>Heideblume Molkerei</b> D-27404 Elsdorf	2-fach Mischanlage zur Standardisierung von Quark ASEPTO-Therm Dressingerhitzer Emulgiermaschine für Quark/Öl Mischung 3-fach Mischanlage Frucht-Joghurt-Quark 1-fach Mischanlage Doppelteller Ventilknoten 1 3-Farben-Mischregelanlagen 4-Farben-Mischregelanlage mit aseptischen Ventilknoten 1 Quarktanklager

---

	1 Sterilwassermodul
<b>Hohenloher Molkerei eG</b> D-74523 Schwäbisch Hall	1 Frucht-Joghurt-Misch- und Thermisieranl. für stückige Früchte und Milchmix-Getränke (ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher)
<b>Ingredion Deutschland GmbH</b> Hamburg	1 „ASEPTO-Therm“ UHT Pilot Anlage
<b>Immergut-Milch GmbH</b> D-36381 Schlüchtern	Asept. Prozeßausrüstung und Steuerung für einen Steriltank 15.000 l Asept. Prozeßausrüstung und 1 Steriltank 15.000 l
<b>Kalleh Dairy Co., Amol</b> (Faravardehaye Labaniye Kalleh) Iran	1 “ASEPTO-Therm” UHT Anlage für Milchmisch- getränke mit Anbindung an 4 Steriltanks 1 UF-Anlage für Magermilchaufkonzentrierung 1 Vakuumentgasung für Milch 1 Joghurtkühler
<b>Kärntnermilch e.G.</b> Spittal/Drau, Österreich	1 Erhitzungsanlage für Milchprodukte Spittal/Drau, 1 "ASEPTO-Therm" ESL- Hocherhitzungsanlage 1 Erhitzungs- und Eindampfanlage für Joghurtmilch (ASEPTO-Therm) 1 Rührjoghurtanlage mit 12 Prozeßtanks 1 Joghurt-Frucht-Misch- und Aufschlaganlage 2 Steril-/Abfülltanks 4 Joghurt und Frucht-Aufschlaglinien 1 Technikums UHT Anlage mit Misch tanks und Steriltank 2 zweistöckige Prozesstanks 1 Plattenapparat für UF-Anlage
<b>Karwendel-Werke Huber GmbH&amp;Co.KG</b> 86807 Buchloe	1 „ASEPTO-Therm“ Technikumsanlage für Frischkäse und Joghurt
<b>Krones AG</b> D-93073 Neutraubling	1 Aseptischer Ventilknoten
<b>Lactoprot GmbH</b> Kaltenkirchen	1 „ASEPTO-Therm“ Pilot UHT Anlage
<b>LAZBW</b>	1 Asepto-Therm Pilotanlage 80-150l/h
<b>Leiber GmbH</b> D-49565 Bramsche	Komplette Werksplanung Werksneubau mit Annahme, Tankläger, Prozess- und Lagertanks, direkte UHT-Anlage, Pateur, Steriltanks, CIP-Anlage mit 6 Kreisen, Satelitten-CIP-Station, Prozess-Leitsystem mit Rezeptverwaltung auf Basis von Siemens S7 und WIN CC

**Ljublanske Mlekarne**  
Slowenien

1 „ASEPTO-Therm“ Joghurt Misch- und  
Thermisieranlage  
1 Joghurt-Frucht-Misch- und Aufschlagenanlage

**LUFA Nordwest-Institute**  
D-26101 Oldenburg

1 Pilotanlage für Quark  
Diverse Anlagen für das Technikum

**Madeta as**  
J.Hradec, Tschechien

Quark Produktionslinie  
3 Inline Mischanlagen Quark/Joghurt/Frucht

**Milchwerke Fulda-Lauterbach eG**  
D-36043 Fulda

Produktionsanlage für Pudding  
mit 2 Steriltanks  
1 Steriltankanlage für Kaffeesahne

**Milkon GmbH, Bozen**  
Italien

Rührjoghurtanlage mit 10 Tanks  
Montage und Automation von 5 Rahmtanks  
Glatzieheinrichtung für Joghurt  
ASEPTO-Wendelrohr-Kühler  
Asepto-Wendel-Mischrohre für Joghurt/Frucht  
Kulturenimpfstationen

**Mizo Rt, Pécs**  
Ungarn

Dessertlinie für Joghurt und Puddingprodukte  
2 Misch tanks mit Compoundanmischung  
1 UHT - Erhitzungsanlage  
2 Steriltanks  
1 Fruchtmisch- und Aufschlaglinie

**MLEKARA - Bitola**  
Mazedonien

1 Fruchtojoghurt-Misch- und Thermisieranlage  
2 Joghurtprozeß tanks  
1 Pudding-Erhitzungsanlage  
4 Fermentation tanks für Joghurt

**Molda AG**  
D-21368 Dahlenburg

1 Dampfinfusions-UHT für Erzeugung von  
sporenfremem Molkenprotein

**Molkerei Alois Müller GmbH & Co.**  
D-86850 Aretsried

ASEPTO-Doppelrohr-Spiral Kühler für Frucht  
Milchreis Produktionsanlage

**Molkerei Alois Müller GmbH & Co.**  
D-01896 Leppersdorf

Asept. Prozessausrüstung für Erhitzungsanlage  
Fermentations- und Steriltanks

**Molkerei Alois Müller GmbH & Co.**  
Drayton/ENGLAND

1 Produktionsanlage für Fruchtzubereitung  
Asept. Proessausrüstung für Fermentations-  
und Fruchttanks



**Molkerei Biedermann AG**  
CH-9200 Bischofszell  
Schweiz

„ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für viskose  
Cremen, Mascarpone, Ziegenmilch, Fruchtsäfte,  
Hochpastrahm, Buttermilch und Schokopudding  
1 Steriltank  
1 asept. Containerfüllstation

**Molkerei Meggle GmbH & Co.KG**  
D-83512 Wasserburg a. Inn

Erweiterung Molkekonzentrat-Tanklager  
2 x 75m<sup>3</sup> Doppelstocktank mit Entleerventilknoten  
3 Mischanlagen für Buttermischfette  
1 Asepto-Therm Pilotanlage 80-150l/h  
Verdampferanbindungen mit Hoherhitzungsanlage  
Prozessausrüstung mit Montagen  
Außentanklager für Rabsöl und Anbindungen  
Sterilwassermodul mit Ringleitung

**Molkerei Söbbeke GmbH**  
D-48599 Gronau

„ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für Pudding,  
Gries, Reis und Sahne  
2 Steriltanks  
1 Sterilwassermodul  
1 Mischanlage für Butterzubereitung  
1 Einbindung einer Breitner-Füllmaschine  
1 Container-Entleerstation und Mischanlage

**Molkereischule Kempten**  
87437 Kempten

1 Milcherhitzer  
1 Rahmerhitzer  
1 CIP-Anlage

**Nestlé Deutschland AG**  
84445 Mühldorf

Produktionsanlage für Kindernahrung  
mit Steriltank

**Nestle Konolfingen**  
Schweiz

1 ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher

**Nestle Inc.**  
Ohio / USA

1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage  
mit Steriltank

**NOM Dairy UK Ltd**  
Telford / England

1 Mischanlage für Joghurt  
Anbindung einer Füllmaschine

**NÖM AG**  
Baden / Österreich

1 UHT-Anlage für Milchmischgetränke  
und Prozessausrüstung für 9 Steriltank

**OOO Fudimport**  
Moskau

1 „ASEPTO-Therm“ UHT-Anlage für Kaffeesahne mit  
Steriltank

**OOO Egida Povoliye**  
Nischni Novgorod, Rußland

1“ASEPTO-Therm“ UHT Anlage mit Entgaser und  
Steriltank

<b>Optiform GmbH</b> D-87466 Oy-Mittelberg	1 Sterilfiltrationsanlage für Lactase mit aseptischer Füllstation
<b>Ovobest Eiprodukte GmbH &amp; Co.KG</b> D-49434 Neuenkirchen-Vörden	1 Umkehrosmose-Anlage zur Aufkonzentrierung von Eiweiß div. Spezialanlagen Erweiterung Rohwaren- und Fertigwarentanklager
<b>Pinzgau Milch Produktions GmbH</b> Maishofen, Österreich	1 ASEPTO-Therm Technikumsanlage 200 – 500 l/h
<b>Schwarzwaldmilch GmbH</b> 79115 Freiburg	1 Steriltank, Umbau und Automation 1 „ASEPTO-Therm“ UHT-Anlage 1 Joghurtanlage mit Prozessausrüstung für 3 Steriltanks CIP-Tank 4-stöckig ESL-Tanklager 4-stöckig mit Prozessausrüst. 5 ESL Tanks 4 Außentanks 3 Butterungsrahmtanks 2 Joghurtreifetanks 4 Joghurttanks 1 Sahnetank
<b>Schwarzwaldmilch GmbH</b> D-77652 Offenburg	1 UF-Anlage für MM-Aufkonzentrierung 2 Dreistocktanks 1 "ASEPTO-Therm" - Multirohr-Wärmetauscher
<b>Stork KG /Condetta GmbH</b> Halle Westf.	1 „ASEPTO-Therm“ UHT Pilotanlage
<b>Tscholbon Dairy</b> Rußland	1"ASEPTO-Therm" UHT Anlage für H-Milch
<b>Universität Hohenheim</b> D-70599 Stuttgart	ASEPTO-Therm UHT-Pilotanlage 100-200 l/h mit: 1 FSH-Erhitzung 1 Dampfinjektion 1 ESL-Röhrenmodul
<b>VMZ Berlin</b>	1 Aufschlagmaschine mit kontinuierlicher Fruchtdosierung und Mischung 1 Anlage zur kontinuierlichen Joghurtmilch- anwärmung bzw. Joghurtkühlung
<b>Warmseiner Spezialitäten GmbH</b> D-31606 Warmssen	Asept. Eimerabfüllmaschine Asept. Probenahmestation 1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage mit 3 Steriltanks 10.000 l 2 Misch tanks, 5.000 l mit Hebe-Kippvorrichtg. Werk 2 Neubau – gezuckerte Kondensmilch



**Weißenhorn Molkerei GmbH**  
D-89264 Weißenhorn

1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage  
2 Steriltanks 5.000 l  
1 Steriltank 2.000 l  
2 Misch tanks 5.000 l  
1 Röhrenkühler  
1 Aufschäumenanlage  
1 Dosier- und Mischstation

**Wiehengebirgsmolkerei Unterlübbe KG** 1 Joghurtmilch-Erhitzerlinie  
D-32479 Hille-Unterlübbe