

## REFERENZLISTE Prozessanlagen

Stand Februar 2014

**Ak Gida Sanayi ve.Tic.A.S**  
Pamukova, Türkei

1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlagen für Pudding und  
Toppingsahne  
1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlagen für Pudding und  
Joghurt  
4 Steriltanks  
2 Aufschäumenanlagen mit Kühler

**Alpenhain Camembert-Werk**  
83539 Lehen

Asept. Prozeßausrüstung für  
Kulturtanks

**Ampack GmbH**  
86343 Königsbrunn

4 Sterilwassermodule  
Diverse Ventilknoten

**Andechser Molkerei Scheitz GmbH**  
82346 Andechs

1 Quarklinie

**Arla Foods Deutschland GmbH**  
23936 Upahl

1 Joghurttanklager  
1 Vierfarben-Mischanlage  
2 Steriltanks mit Prozeßausrüstung  
1 Kesselmilchtank mit Prozessausrüstung  
1 Kesselmilchtanklager mit Quarklinie  
1 Rahmtanklager mit Prozessausrüstung  
Kakaomilcherhitzer mit Prozeßausrüstung  
Thermoquarkerhitzer mit Prozeßausrüstung  
Sterilventilknoten  
Automation für Teilbereiche

**Aseptomag AG, Schweiz**

1 „ASEPTO-Therm“ Eiswasserkühler  
für Dessert

**AT Anlagentechnik GmbH**  
26135 Oldenburg

1 Geflügelmix-Erhitzer  
div. Asepto-Trirohrkühler für Fleischbrät und  
Geflügelmix

**Bakoma S.A**  
Elzbietow, Polen

UHT-Puddinglinie mit Entgaser und  
2 Steriltanks  
1 Aseptische Misch und Aufschlaglinie  
UHT-Sahnelinie mit Entgaser und  
2 Steriltanks

**J. Bauer KG Milchverarbeitung**  
83512 Wasserburg/Inn

Asept. Prozessausrüstung  
für Kulturen- und Prozesstanks

<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH</b>	„ASEPTO-Therm“ Wärmetauscher
<b>Cognis GmbH</b>	1 UHT-Technikumsanlage 100-200 l/h mit Misch tanks und Steriltank
<b>Coppenrath &amp; Wiese GmbH &amp; Co. KG</b> 49076 Osnabrück	1 Doppelrohrkühler für Apfelmark 1 Profilverkühler für Vortieg
<b>DAL Dairy Factory</b> Khartoum, Sudan	1 „ASEPTO-Therm“ Pilot UHT 80-250l/h mit Steriltank 250l
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Coesfeld	1 Joghurtmilch-Erhitzerlinie
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Herford	HUMANA-Flüssiganlage Rezeptgesteuerte Anlage zur Herstellung von Baby-Food + CIP-Anlage ASEPTO-Doppelrohr-Erhitzer für pflanzl. Öle
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Neubörger D-26909 Neubörger	Joghurttanklagererweiterungen 1 Frucht/Joghurt- Misch- und Thermisier-Anlage 1 Joghurtmilchanwärm- und Kulturdosier- Anlage Molkerei-Neubauplanung Asept. Prozeßausrüstung für Misch- Kultur- und Fermentationstanks Glattzieheinrichtungen für Joghurt Thermiseure mit Anbindungen an Abfüllmaschinen
<b>DMK Deutsches Milchkontor GmbH</b> Werk Zeven	Aseptische Prozeßausrüstung und Steuerung für 3 Steriltanks 1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage mit 1 Steriltank, 6.000 l 3 Joghurt / Frucht-Mischanlagen 1 Sahne-Erhitzungsanlage, Montage und Automation 1 Kontinuierliche Mischanlage zur Fett- und Eiweißstandardisierung von Kondensmilch 1 Doppelstocktank für Fruchtzubereitung 1 Technikums UHT Anlage mit Fermentationstanks und Misch tanks
<b>Dr.Oetker Frischprodukte Moers KG</b> 47441 Moers	Neubau der Dessertabteilung: 3 „ASEPTO-Therm“ UHT Anlagen für Pudding, Gries und Reis je 5.000l/h 21 Steriltanks 17.000 Liter incl. 13 Anbindungen an Abfüllmaschinen mit asept. Ventilknoten Misch und Aufschäumenanlagen Misch tanklager 1+2+3 2 „ASEPTO-Therm“ kontinuierliche

Fruchtkochanlagen mit 6 fach Containerfüllstation  
8 Fruchtlagertanks 25.000 l incl. 8 Anbindungen  
an Abfüllmaschinen mit asept. Ventilknoten  
Fermentationstanklager  
Fettmilchtanklager/Herstellung  
Zaziki/Creme fraiche Herstellung  
Götterspeiseherstellung  
CIP Anlagen

weiteres:

Diverse Anbindungen an Abfüllmaschinen  
Mischtanklager 6 Tanks mit Prozessausrüstung  
Mischanlage für Quark/Joghurt mit Anbindung  
Sterilwassermodul 12m<sup>3</sup>/h

**Dr. Oetker Polen**  
06-200 Makow Maz.

Dessertlinie  
1 „ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für Pudding,  
Gries und Reis  
5 Steriltanks 15.000 Liter  
2 ASEPTO Aufschäumenanlagen  
1 Erweiterung der CIP-Anlage

**Ehrmann AG**  
D-87770 Oberschönegg

3 Frucht-Joghurt-Thermisieranlagen  
(ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher)  
6 Erhitzungsanlagen für Fruchtzubereitung  
Asepto-Wendelmischrohre für Frucht/Joghurt  
1 Aufschlagenanlage  
1 Aufschlagmodul 2.500l/h

**Fresenius AG**  
D-61352 Bad Homburg

1 Steriltank, 15.000 l

**frischli Milchwerke GmbH**  
Werk Weißenfels

1 „ASEPTO-Therm“ Hoherhitzungsanlage  
1 „ASEPTO Whipmix“ Anlage  
1 Thermiseur 5.000l mit Quark-Mischanlage  
1 Steriltank 15m<sup>3</sup>  
1 Aseptische Frucht-Mischanlage

**frischli Milchwerke GmbH**  
Werk Rehburg-Loccum

1 Steriltank 80.000 l

**Fude & Serrahn GmbH & Co. KG**  
Erfurt

Inline Mischanlage für Kräuterbutter

**Gascon Vermuyten S.L**  
Vitoria, Spanien

1 „ASEPTO-Therm“ UHT-Anlage für  
Toppingsahne auf pflanzl. Basis  
1 Steriltank  
1 Puffertank  
1 CIP-Anlage mit 2 Kreisen

<b>Heideblume Molkerei</b> D-27404 Elsdorf	2-fach Mischanlage zur Standardisierung von Quark ASEPTO-Therm Dressingerhitzer Emulgiermaschine für Quark/Öl Mischung 3-fach Mischanlage Frucht-Joghurt-Quark 1-fach Mischanlage Doppelteller Ventilknoten 1 3-Farben-Mischregelanlagen 4-Farben-Mischregelanlage mit aseptischen Ventilknoten 1 Quarktanklager 1 Sterilwassermodul
<b>Hohenloher Molkerei eG</b> D-74523 Schwäbisch Hall	1 Frucht-Joghurt-Misch- und Thermisieranl. für stückige Früchte und Milchmix-Getränke (ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher)
<b>Immergut-Milch GmbH</b> D-36381 Schlüchtern	Asept. Prozeßausrüstung und Steuerung für einen Steriltank 15.000 l Asept. Prozeßausrüstung und 1 Steriltank 15.000 l
<b>Kalleh Dairy Co., Amol</b> (Faravardehaye Labaniye Kalleh) Iran	1 "ASEPTO-Therm" UHT Anlage für Milchmischgetränke mit Anbindung an 4 Steriltanks 1 UF-Anlage für Magermilchaufkonzentrierung 1 Vakuumentgasung für Milch 1 Joghurtkühler
<b>Kärntnermilch e.G.</b> Spittal/Drau, Österreich	1 Erhitzungsanlage für Milchprodukte Spittal/Drau, 1 "ASEPTO-Therm" ESL- Hocherhitzungsanlage 1 Erhitzungs- und Eindampfanlage für Joghurtmilch (ASEPTO-Therm) 1 Rührjoghurtanlage mit 12 Prozeßtanks 1 Joghurt-Frucht-Misch- und Aufschlaganlage 2 Steril-/Abfülltanks 4 Joghurt und Frucht-Aufschlaglinien 1 Technikums UHT Anlage mit Misch tanks und Steriltank 2 zweistöckige Prozesstanks 1 Plattenapparat für UF-Anlage
<b>Karwendel-Werke Huber GmbH&amp;Co.KG</b> D-86807 Buchloe	1 Technikumsanlage für Frischkäse und Joghurt
<b>Krones AG</b> D-93073 Neutraubling	1 Aseptischer Ventilknoten
<b>Ljublanske Mlekarne</b> Slowenien	1 „ASEPTO-Therm“ Joghurt Misch- und Thermisieranlage 1 Joghurt-Frucht-Misch- und Aufschlaganlage

<b>LUFA Nordwest-Institute</b> D-26101 Oldenburg	1 Pilotanlage für Quark
<b>Milchwerke Fulda-Lauterbach eG</b> D-36043 Fulda	Produktionsanlage für Pudding mit 2 Steriltanks 1 Steriltankanlage für Kaffeesahne
<b>Milkon GmbH, Bozen</b> Italien	Rührjoghurtanlage mit 10 Tanks Montage und Automation von 5 Rahmtanks Glattzieheinrichtung für Joghurt ASEPTO-Wendelrohr-Kühler Asepto-Wendel-Mischrohre für Joghurt/Frucht Kulturenimpfstationen
<b>Mizo Rt, Pécs</b> Ungarn	Dessertlinie für Joghurt und Puddingprodukte 2 Misch tanks mit Compoundanmischung 1 UHT - Erhitzungsanlage 2 Steriltanks 1 Fruchtmisch- und Aufschlaglinie
<b>MLEKARA - Bitola</b> Mazedonien	1 Fruchtojoghurt-Misch- und Thermisieranlage 2 Joghurtprozeßtanks 1 Pudding-Erhitzungsanlage
<b>Molda AG</b> D-21368 Dahlenburg	1 Dampfinfusions-UHT für Erzeugung von sporenfreiem Molkenprotein
<b>Molkerei Alois Müller GmbH &amp; Co.</b> D-86850 Aretsried	ASEPTO-Doppelrohr-Spiral Kühler für Frucht Milchreis Produktionsanlage
<b>Molkerei Alois Müller GmbH &amp; Co.</b> D-01896 Leppersdorf	Asept. Prozessausrüstung für Erhitzungsanlage Fermentations- und Steriltanks
<b>Molkerei Alois Müller GmbH &amp; Co.</b> Drayton/ENGLAND	1 Produktionsanlage für Fruchtzubereitung Asept. Proeessausrüstung für Fermentations- und Fruchttanks
<b>Molkerei Biedermann AG</b> CH-9200 Bischofszell Schweiz	„ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für viskose Cremen, Mascarpone, Ziegenmilch, Fruchtsäfte, Hochpastrahm, Buttermilch und Schokopudding 1 Steriltank 1 asept. Containerfüllstation
<b>Molkerei Meggle GmbH &amp; Co.KG</b> D-83512 Wasserburg a. Inn	Erweiterung Molkekonzentrat-Tanklager 2 x 75m3 Doppelstocktank mit Entleerventilknoten 3 Mischanlagen für Buttermischfette

1 Asepto-Therm Pilotanlage 80-150l/h  
Verdampferanbindungen mit Hoherhitzungsanlage  
Prozessausrüstung mit Montagen

**Molkerei Söbbeke GmbH**  
D-48599 Gronau

„ASEPTO-Therm“ UHT Anlage für Pudding,  
Gries, Reis und Sahne  
2 Steriltanks  
1 Sterilwassermodul  
1 Mischanlage für Butterzubereitung  
1 Einbindung einer Breitner-Füllmaschine

**Molkereischule Kempten**  
87437 Kempten

1 Milcherhitzer  
1 Rahmerhitzer  
1 CIP-Anlage

**Nestlé Deutschland AG**  
84445 Mühldorf

Produktionsanlage für Kindernahrung  
mit Steriltank

**Nestle Konolfingen**  
Schweiz

1 ASEPTO-Wendelrohr-Wärmeaustauscher

**Nestle Inc.**  
Ohio / USA

1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage  
mit Steriltank

**NOM Dairy UK Ltd**  
Telford / England

1 Mischanlage für Joghurt  
Anbindung einer Füllmaschine

**NÖM AG**  
Baden / Österreich

1 UHT-Anlage für Milchmischgetränke  
und Prozessausrüstung für 4 Steriltank

**Optiferm GmbH**  
D-87466 Oy-Mittelberg

1 Sterilfiltrationsanlage für Lactase  
mit aseptischer Füllstation

**Ovobest Eiprodukte GmbH & Co.KG**  
D-49434 Neuenkirchen-Vörden

1 Umkehrosmose-Anlage zur Aufkonzentrierung  
von Eiweiß  
div. Spezialanlagen  
Erweiterung Rohwaren- und Fertigwarentanklager

**Pinzgau Milch Produktions GmbH**  
Maishofen, Österreich

1 Asepto-Therm Technikumsanlage 200 – 500 l/h

**Schwarzwaldmilch GmbH**  
79115 Freiburg

1 Steriltank, Umbau und Automation  
1 „ASEPTO-Therm“ UHT-Anlage  
1 Joghurtanlage mit Prozessausrüstung für  
3 Steriltanks  
CIP-Tank 4-stöckig  
ESL-Tanklager 4-stöckig mit Prozessausrüst.  
5 ESL Tanks



---

	4 Außentanks 3 Butterungsrahmtanks 2 Joghurtreifetanks 4 Joghurttanks 1 Sahnetank
<b>Schwarzwaldmilch GmbH</b> D-77652 Offenburg	1 UF-Anlage für MM-Aufkonzentrierung 2 Dreistocktanks 1 "ASEPTO-Therm" - Multirohr-Wärmetauscher
<b>Universität Hohenheim</b> D-70599 Stuttgart	ASEPTO-Therm UHT-Pilotanlage 100-200 l/h mit: 1 FSH-Erhitzung 1 Dampfinjektion 1 ESL-Röhrenmodul
<b>VMZ Berlin</b>	1 Aufschlagmaschine mit kontinuierlicher Fruchtdosierung und Mischung 1 Anlage zur kontinuierlichen Joghurtmilch- anwärmung bzw. Joghurtkühlung
<b>Warmseiner Spezialitäten GmbH</b> D-31606 Warmssen	Asept. Eimerabfüllmaschine Asept. Probenahmestation 1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage mit 3 Steriltanks 10.000 l 2 Misch tanks, 5.000 l mit Hebe-Kippvorrichtg. Werk 2 Neubau
<b>Weißenhorn Molkerei GmbH</b> D-89264 Weißenhorn	1 "ASEPTO-Therm" -UHT-Anlage 2 Steriltanks 5.000 l 1 Steriltank 2.000 l 2 Misch tanks 5.000 l 1 Röhrenkühler 1 Aufschäumenanlage 1 Dosier- und Mischstation
<b>Wiehengebirgsmolkerei Unterlübbe KG</b> D-32479 Hille-Unterlübbe	1 Joghurtmilch-Erhitzerlinie